



São Paulo / Brésil. Cimentos Sergipe (Cimesa), une entreprise du groupe Votorantim, a décidé de construire une 3ème ligne de production de clinker sur son site de Laranjeiras au nord-est du Brésil et a choisi Polysius do Brasil pour les

Brésil: Ligne de production de 4.500 t/j de clinker pour Cimentos Sergipe

études et la réalisation d'un préchauffeur DOPOL® simple colonne à 5 étages avec PREPOL®-CC et un four rotatif de 4,6 m de diamètre et 72 m de long.

Un atelier de broyage cru existant est modifié pour la chauffe au coke de pétrole de la nouvel-

La 3ème ligne de production de clinker se construira à la périphérie de l'ancienne ville coloniale de Laranjeiras dans l'état fédéral de Sergipe.

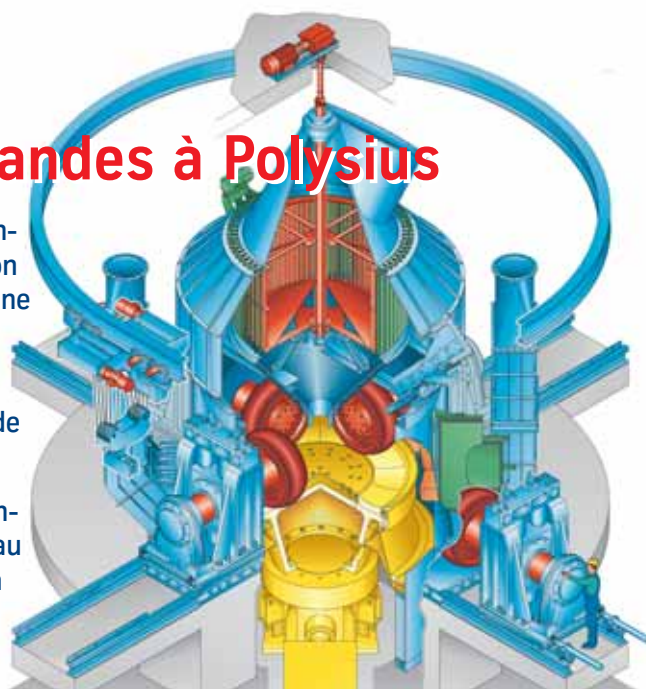
le installation. L'atelier avec DOPPELROTATOR® sera équipé d'un séparateur à haut rendement SEPOL®. La mise en service doit intervenir dès la première moitié de 2006.

Le groupe Vicat passe deux nouvelles commandes à Polysius

Montalieu/France. Vicat renouvelle sa confiance dans la technologie Polysius en confiant à Polysius/France la réalisation d'un nouvel atelier de broyage cru et la modernisation d'une ligne de cuisson à l'usine de Montalieu.

Le nouvel atelier de broyage avec QUADROPOL® et équipements mécaniques est réalisé clé en mains pour un débit de 380 t/h.

La modification de la ligne de cuisson 4 comprend pour l'essentiel la modernisation du four et la mise en place d'un nouveau groupe de commande. Les travaux seront terminés mi 2006. La mise en route de l'atelier de broyage cru est prévue début 2007.



Ligne de production de 6.000 t/j de ciment pour Sarooj Bushehr Intl. Company

Teheran/Iran.
Sarooj Bushehr
Intl. Company

construira sur un site vierge dans la province Bushehr (sur le golfe persique) une nouvelle ligne de production de 6.000 t/j de ciment. La fourniture des composants principaux suivants

a été confiée à Polysius: un concasseur à calcaire et argile, un parc de préhomogénéisation en ligne pour 2 x 40.000 t

de calcaire, un broyeur cru à galets (débit 520 t/h), un préchauffeur DOPOL® à 5 étages avec précalcinateur PREPOL®-AS, un four rotatif et un refroidisseur à clinker REPOL®, ainsi qu'un broyeur à galets pour le ciment (débit 100 t/h). La partie électrique et des systèmes d'automatisation, à savoir analyseur en ligne pour le cru, équipements de laboratoire POLAB® et système de conduite de procédé, complètent l'installation.



Les pastilles préparées arrivent par bande transporteuse aux analyseurs externes.

Petit mais performant et nouveau: POLAB® ACT

Polysius propose avec le POLAB® ACT (Advanced Compact Technology) un système de laboratoire automatique qui répond spécialement à des applications petites ou moyennes, mais exigeantes.

Les échantillons de production (envoyés automatiquement par réseau de transport pneumatique ou introduits manuellement et dosés en fonction de méthodes définies) sont préparés pour des analyses de routine ou Rietveld, ou envoyés au granulomètre à laser intégré pour des analyses de finesse.

La préparation rapide et soignée des échantillons est assurée par le POLAB® APM – le module de préparation automatique de tous les systèmes POLAB®.

Polysius AG
Gräf-Galen-Straße 17, D-59269 Beckum / Deutschland
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com, www.polysius.com

Polysius S.A.S.
770, Avenue Guilibert de la Lauzière, 13290 Aix en Provence / France
Tel.: +33 - 4 42 - 16 61 00, Fax: +33 - 4 42 - 16 61 02
E-mail: fr.polysius@thyssenkrupp.com

Polysius

Une entreprise de
ThyssenKrupp Technologies



ThyssenKrupp