

Sao Paulo/Brasil. Cimentos Sergipe (Cimesa), una empresa perteneciente al Grupo Votorantim, ha decidido acometer en la planta de Laranjeiras, al noreste del país, la tercera línea de producción de clinker. Polysius do Brasil ha recibido el

Brasil: Línea de producción de clinker de 4.500 t/día para Cimentos Sergipe

pedido para la ingeniería de la planta y la instalación de un precalentador DOPOL® de cinco etapas y un ramal con calcinador PREPOL®-CC, así como de un horno rotatorio con 4,6 m de diámetro y 72 m de largo.

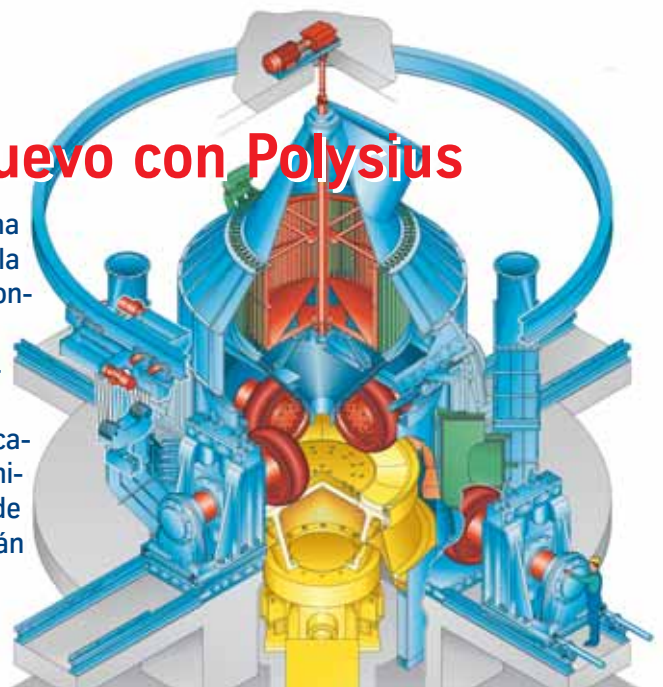
Para la combustión de pet-coke de la nueva instalación se transforma una molinenda de crudo existente. La instalación de molinenda con DOBLERROTADOR® se equipará con un separador SEPOL® de alto rendimiento. La puesta en marcha está prevista para la primera mitad del año 2006.

En las inmediaciones de la antigua villa colonial de Laranjeiras, en el estado de Sergipe, se levanta la tercera línea de producción de clinker.

El Grupo Vicat contrata de nuevo con Polysius

Montalieu/Francia. Con el encargo a Polysius/Francia de una molinenda de crudo y la modernización del horno rotatorio en la planta de Montalieu, el Grupo Vicat reitera una vez más su confianza en la innovadora tecnología de Polysius.

La nueva molinenda, compuesta por un molino de rodillos QUADROPOL® inclusive los equipos mecánicos, se construye llave en mano para una producción de crudo de 380 t/h. La modificación de la línea 4 de horno se centra básicamente a la modernización del horno rotatorio con suministro de una unidad de accionamiento nueva. Los trabajos correspondientes quedarán concluidos a mediados del año 2006. La puesta en marcha de la nueva molinenda de crudo está prevista para principios de 2007.



Línea de producción de cemento de 6.000 t/día para Sarooj Bushehr Intl. Company

Teherán/Irán.

La sociedad

Sarooj Bushehr

Intl. Company, que tiene previsto construir una nueva línea de producción de cemento para 6.000 t/día sobre terreno virgen en la provincia de Bushehr (en el golfo pérsico), ha encomendado a Polysius el suministro de los componentes principales, entre los que cabe mencionar: la trituradora de caliza

y arcilla, el parque longitudinal de mezcla para 2 x 40.000 t de caliza, el molino de rodillos para la materia prima (520 t/h de producción), el precalentador DOPOL® de cinco etapas inclusive calcinador PREPOL®-AS, el horno rotatorio, el enfriador de clinker REPOL® y el molino de rodillos para la molienda de cemento (producción: 100 t/h). Completan la instalación la parte eléctrica y los componentes de automatización, como son el analizador online para la materia prima, la automatización de laboratorio POLAB® y el sistema de mando del proceso.



Las pastillas preparadas llegan a los analizadores externos a través de una cinta transportadora.

Pequeño, pero exquisito y nuevo: POLAB® ACT

Polysius ofrece con el POLAB® ACT (Advanced Compact Technology) un sistema de automatización de laboratorio especialmente desarrollado para pequeñas y medianas aplicaciones con grandes exigencias.

Las muestras (alimentadas manual o automáticamente a través de una red de correo neumático y dosificadas en base a prodecimientos definidos a priori) pueden ser preparadas para análisis de rutina o Rietveld o llevadas directamente al granulómetro Laser integrado para los análisis de finura.

De la rápida y cuidadosa preparación de las muestras se encarga POLAB® APM integrado – el módulo de preparación automática de muestras inherente a todos los sistemas POLAB®.

Polysius AG

Gräf-Galen-Straße 17, D-59269 Beckum /Deutschland
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com, www.polysius.com

Polysius S.A.

Pl. Manuel Gómez Moreno, s/n, Edificio Bronce, 28020 Madrid/España
Tel.: +34 - 91 - 5 55 80 40, Fax: +34 - 91 - 5 55 47 89
E-mail: es.polysius@thyssenkrupp.com

Polysius

Una empresa de
ThyssenKrupp Technologies



ThyssenKrupp